

Abrasive belt grinding machine for flat surfaces, wet grinding machine for flat surfaces

GARBOLI



NEW

GPS 3

SMERIGLIATRICE "A CONTATTO" PER SUPERFICI PIANE GRINDING MACHINE FOR FLAT SURFACES



GARBOLI Srl.

Via dell'Industria, 1 - P.O. Box 20
28924 FONDOTOCE (VB) - ITALY



Sawyer and Smith Corporation

5412 Homegardner Road
Castalia, Ohio 44824
Ph: 419.951.4818
Fax: 419.951.4822
sales@tubefinishing.com
www.tubefinishing.com



Smerigliatrice "a contatto" per superfici piane idonea ad effettuare operazioni di finitura su tubolari e barre a sezione quadrata e rettangolare, nonché lamiere e piastre in acciaio inox, ferro, alluminio, ottone ed altri metalli.

Particolarmente indicata per operazioni di SBAVATURA su lamiere tagliate al plasma o sottoposte ad operazioni di tranciatura.

La macchina è stata concepita per lavorare "AD UMIDO" e il processo con cui il liquido di raffreddamento viene spruzzato sull'elemento in lavorazione è "A RICIRCOLO".

Le caratteristiche principali di questa macchina sono:

- AVANZAMENTO dell'elemento in lavorazione A VELOCITA' VARIABILE
- TENSIONAMENTO del nastro abrasivo con SISTEMA PNEUMATICO
- RULLIERA anteriore e posteriore per appoggio pezzi
- SISTEMA DI FILTRAGGIO del liquido di raffreddamento per trattenere i residui di lavorazione nel rispetto delle normative CE
- SISTEMA DI LAVAGGIO della macchina con elettropompa per effettuare la pulizia a lavorazione ultimata
- DUPLICE VELOCITA' DI ROTAZIONE del nastro abrasivo (optional)
- DISPOSITIVO SOFFIATURA ARIA affinché gli elementi in uscita dalla macchina risultino asciutti e privi di residui (optional)
- DISPOSITIVO DI ASPIRAZIONE polveri per lavorazione "A SECCO" (optional)



Grinding machine for finishing operations on tubes or bars with square and rectangular section or metal sheets and plates made of stainless steel, iron, aluminium, brass and other metals.

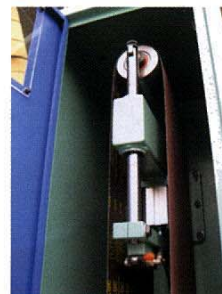
Particularly suitable for DEBURRING on laser cut or sheared sheets.

This unit works with "WET" system and uses a RECIRCULATION circuit for the cooling mixture that is sprayed on the metal workpiece under process.

Main features of this machine are:

- FEED system with adjustable speed
- PNEUMATIC STRETCHING system for sanding belt
- ROLLERS on the front and rear side of the machine, to lay the workpiece
- FILTERING system for cooling mixture, to capture all process residues in compliance with CE rules
- WASHING system with electropump for daily cleaning and maintenance of the machine.
- DOUBLE CUTTING SPEED of the grinding belt (optional)
- AIR BLOWERS on the rear side of the machine to eject dry and clean finished parts (optional)
- DUST COLLECTION for connection to the collection plant if working with "DRY" system (optional)

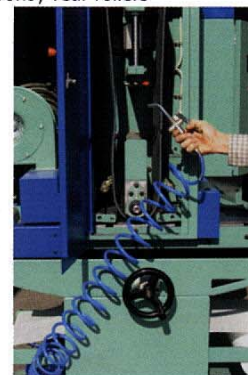
	GPS 3
Larghezza utile di lavorazione Working width	10 / 300 mm.
Altezza utile di lavoro Working height	1 / 150 mm.
Lunghezza utile di lavoro Working length	140 / 6000 mm.
Sviluppo nastro Sanding belt size	2000x300 mm.
Velocità di taglio del nastro abrasivo Sanding belt cutting speed	8 / 15 mt./sec.
Velocità avanzamento Feeding speed	1 / 10 mt./min.
Ingombro Size	1150x1200xh.2000



Tensionamento pneumatico nastro
Sanding belt pneumatic stretching



Rulliera anteriore / posteriore
Front / rear rollers



Sistema di lavaggio
Washing system



Dispositivo di soffiatura (optional)
Air blowers system (optional)



Dispositivo di aspirazione (optional)
Dust collection system (optional)

March 1, 2010

Contact information update:

We have begun the long arduous process of moving our office.
Please continue to direct mail to:

Sawyer and Smith Corporation
5412 Homegardner Road
Castalia, Ohio 44824

All phone contact to:
423.289.6894

All other email and website information remains the same. You can contact us at any of the existing web addresses. Email is received remotely and responded to more quickly and efficiently than a phone message. If you call the office, please leave a thorough message INCLUDING your email address so that we can send you the required information as soon as possible.

Thank You.